

Maschinenliste

LebensWerkstatt - alle Standorte mit Metallbearbeitung

Die Maschinenliste gibt Ihnen einen ersten Überblick über unsere Möglichkeiten Ihre Wünsche umzusetzen. Aufgeführt sind keine konventionellen Bohrmaschinen die an allen u.g. Standorten verfügbar sind.

In Verbindung mit angefragten Metall- oder Holzbearbeitungen bieten wir auch weitere Montage, Verpackung und Konfektionierung der Teile an. In Abstimmung mit Ihrem Einkauf und unserer Auftragsteuerung führen wir für Sie Bestände von Fertigartikeln zum Abruf z.B. aus Rahmenkontrakten gemäß Ihren Anforderungen (Mindestbestände).

Weitere Oberflächenbehandlung lassen wir bei unseren oder gerne auch bei Ihren bewährten Partnern nach Ihren Vorgaben durchführen.

Art	Fabrikat	Typ	Arbeitsbereich	Bezeichnung
Fräsen	Haas	VF2	X=762mm Y=406 mm Z=508 mm	CNC-Bearbeitungszentrum
Fräsen	Microcut	MCV- 2418; SK 40	X= 610mm Y= 455mm Z= 510mm	CNC-Bearbeitungszentrum
Fräsen	DMG	DMG- 1035; SK 40	X= 1035mm Y= 560mm Z= 510mm	CNC-Bearbeitungszentrum
Fräsen	DMG	DMC- 635 V ecoline	X= 635mm Y= 510mm Z= 460mm	CNC-Bearbeitungszentrum
Fräsen	Kunzmann	Kunzmann WF 600M	X= 600mm Y= 400mm Z= 400mm	Fräsen konventionell
Fräsen	Microcut	Microcut MCV-2416	X= 605mm Y= 363mm Z= 525mm	CNC-Bearbeitungszentrum
Fräsen	DMG	DMG- 1035; SK 40	X= 1035mm Y= 560mm Z= 510mm	CNC-Bearbeitungszentrum
Fräsen	Hermle	Hermle UWF 801	X=500mm,Y=430mm,Z=400mm	Fräsen konventionell
Fräsen	Hermle	Hermle 4630M	x=630mm Y= 500mm Z= 500mm	CNC-Bearbeitungszentrum
Drehen	Weiler	Weiler Praktikant 160	650 mm / Durchmesser 198 mm	Drehen konventionell
Drehen	DMG MORI	ecoTurn	310 x= 260 mm, z= 330 mm	CNC-Drehen
Drehen	DMG MORI	CLX 350 V4	Stangendurchlass D65 mm, X-Achse 242,5mm, Z-Achse = 540mm	CNC-Drehen
Drehen	Weiler	Weiler Matador	Planweg: 137 mm / Längsweg 500mm	Drehen konventionell
Drehen	Weisser	Weisser Heilbronn	Planweg: 160 mm / Längsweg 900mm	Drehen konventionell
Drehen	Haas	ST10	356x356 mm/ Durchmesser 413 mm	CNC-Drehen mit Stangenlader
Drehen	Gildemeister	CTX 400	Spindeldurchlaß 60 mm, Planweg 212 mm, Längsweg 640 mm	CNC-Drehen
Drehen	Haas	ST10	Verfahrwege: 356x356 mm/ Stangen Ø 413 mm	CNC-Drehen mit Stangenlader
Drehen	Haas	ST15	Verfahrwege: 356x406 mm/ Stangen Ø 635 mm / Umlauf Ø 406mm	CNC-Drehen mit Stangenlader
Drehen	Haas	GT 20	Verfahrwege: 280x355 mm/ Stangen Ø 500 mm	CNC-Drehen mit Stangenlader
Drehen	GDW	RD 38 und RD 250		Drehen konventionell

Sägen	Behringer	Behringer HBP263A	Rund: 260 mm / Flach 300 x 260 mm	Sägeautomat
Sägen	IMET	Sirio 350 AF-E	Rund 120 mm/ flach 150x80	Sägeautomat
Sägen	MEP	MEP Tiger 352 NC	Rund: 90 mm / Flach 180x90	
Sägen	Pressta-Eisele	Profilma 500-E	Rund: 120 mm/ Flach 80 x 200 mm/ 100 x 100 mm (ALU) 90°	Sägeautomat (ALU)
Sägen	Emmegi	Automatica ER 650	Rund: 230 mm/ Flach 100 x 370 mm/ 220 x 220 mm (ALU)	Sägeautomat (ALU)
Sägen	MEP	Tiger 352 NC 5.0	90°: Rund: 115mm; 95x95mm; 180x95mm/ 45° : Rund: 110mm; 95x95mm; 125x95mm	Sägeautomat
Sägen	Behringer-Eisele	VAL 560 NC	Rund: 200 mm/ Flach 300 x 150 mm/ 170 x 170 mm (ALU)	NC-Sägeautomat (ALU)
Sägen	Pressta-Eisele	Profilma 500 ES	Rund: 120 mm/ Flach 80 x 200 mm/ 100 x 100 mm (ALU)	Sägeautomat (ALU)
Sägen	Berg&Schmid	Velox 350 VA	Rund 120 mm/ Flach 200 x 80 mm, vierkant 60 mm (ALU)	Sägeautomat (ALU)
Sägen	Behringer	Behringer HBP263A	Rund: 260 mm / Flach 300 x 260 mm	Sägeautomat
Sägen	Berg u. Schmid	Velox 350 VA	Rund 115 mm/ flach 150x80	Sägeautomat
Nachbearbeitung	Rösler	R 220 EC	1500/1000 U/min	Gleitschleifanlage
Nachbearbeitung	Rösler	R 220 EC	1500/1000 U/min	Gleitschleifanlage
Nachbearbeitung	Perkute	Perkute Waschanlge RC 68	∅ 600mm	Reinigen
Bohren	Alzmetall		Bohrbereich bis 26 bis 32 mm	Ständerbohrmaschinen
Bohren	Alzmetall	AC25	Bohrbereich bis 25	Ständerbohrmaschinen NC
Bohren	Maxion	BT 15 GL	Gewindschneiden mit Leitspindel max. M16	Tischbohrmaschine
Bohren	Maxion	BT 18 P	Bohr- u. Senkarbeitn	Tischbohrmaschine
Stanzen	Heilbronn	EP 15/ EP 25	15 und 25 Tonnen	Stanzen
Stanzen	TykmaElectrox	Laser Scorpion II	20 Watt	Integrationslaser
Hobeln	Hoffmann	D632	Hobelbereich: B:max.600mm / H: 5mm-275mm	Dickenhobelmaschine
Hobeln	Weinig	Cube Plus	Hobelbereich: B:max. 260mm / H: max. 160mm	Vierseiterhobelmaschine
Hobeln	Panhans	436/10	Breite max. 630mm Höhe: 3mm bis 300mm	Dickenhobelmaschine
Schleifen	Bütfering	Super 111 L	Schleifbereich: B:max. 1100mm/H:max. 145mm	Breitbandschleifmaschine

Schleifen	Felder	M15D4	Schleifbereich: Höhe: max. 150mm	Kantenschleifmaschine
Schleifen	Enorm	LBK-D/Massiv	Schleifbereich: Höhe: max. 200mm	Kantenschleifmaschine
Schleifen	Bütfering	AWS 1100	Breite: max. 1000mm Höhe: max. 150mm	Breitbandschleifmaschine
Schleifen	ACM	OBS200	Höhe: max. 150mm, Tischlänge: 1200mm	Kantenschleifmaschine
Sägen	Holzher	1215	Zuschnitarbeiten Holz	Plattensäge (stehend)
Sägen	Stromab	TR 600	Ablängarbeiten Holz	Unterflurkappsäge
Sägen	Panhans	BSB 600	Sägearbeiten Holz	Bandsäge
Sägen	Altendorf	F45	Zuschnitarbeiten Holz	Formatkreissäge
Sägen	Holzskraft	Minimax SC 1G	Zuschnitarbeiten Holz	Formatkreissäge
Sägen	Rapid	PK 100	Zuschnitarbeiten Holz	Formatkreissäge
Sägen	Mafell	TFK 85	Zuschnitarbeiten Holz	Formatkreissäge
Sägen	Altendorf	F45	Sägestärke: max. 160 mm, Tischlänge: 2800mm, Sägeblattneigung: 0°-45°,	Formatkreissäge
Sägen	Bäuerle	PKS	Auszug (Breite): max. 650mm, Sägestärke: max. 160mm, Tischlänge: 5000mm	Kappsäge
Sägen	Altendorf	WA6	Sägestärke: max. 160 mm, Tischlänge: 1500mm	Formatkreissäge
Sägen	Ulmia	KS2	Sägestärke max. 50mm	Kreissäge
Sägen	Rapid	PK100	Holzzuschnitt	Formatkreissäge
Sägen	ACM	Star 440	Schnitthöhe: max. 200mm, Tischbreite: 300mm	Bandsäge
Fräsen	Hoffmann	TFS 1200	Fräsarbeiten Holz	Tischfräse
Fräsen	Onsrud	E3621OG	Fräsarbeiten Holz	Unterflurtischfräse
Fräsen	Holzskraft	Minimax T45 Classic	Fräsarbeiten Holz	Tischfräse
Fräsen	Panhans	259	Spindelhöhe: 200mm, Spindelschwenkung: bis +45°, Tischlänge: 2500mm	Tischfräse
Fräsen	Onsrud	E3621OG	Fräsarbeiten Holz	Unterflurtischfräse
Fräsen	Panhans	324	Breite: max. 400mm, Spanabnahme: max: 20mm, Tischlänge: 3000mm	Abrichte
Bohren	Scheer	DB 5	Bohrarbeiten Holz	Dübelbohrautomat
Bohren	Alzmetall	AB 3E SV / AB 26 SV	Bohrarbeiten Holz	Säulenbohrmaschine
Bohren	Ixion	BT 15 ST	Bohrarbeiten Holz	Ständerbohrmaschine
Bohren	Alzmetall	AB 15E	Bohren und senken	Ständerbohrmaschine
Bohren	Flott	E5	Bohren und senken	Ständerbohrmaschine
Bohren	Ixion	15	Bohren und senken	Tischbohrmaschine

Oberfläche	Durst		Ölen , Lasieren, Siebdrucken	Spritzstand
Crimpen	Schäfer	EPS2000	0,5mm ² bis 2,5mm ² bzw. 6mm ² (Aderendkrallen/ Ringöse)	Crimpmaschine mit Crimpüberwachung
Crimpen	Schäfer	EPS2000	0,5mm ² bis 2,5mm ² bzw. 6mm ² (Aderendkrallen/ Ringöse)	Crimpmaschine mit Crimpüberwachung
Crimpen	Schäfer	EPS2001	0,5mm ² bis 2,5mm ² bzw. 6mm ² (Aderendkrallen/ Ringöse)	Crimpmaschine mit Crimpüberwachung
Crimpen	Schäfer	EPS2001	0,5mm ² bis 2,5mm ² bzw. 6mm ² (Aderendkrallen/ Ringöse)	Crimpmaschine mit Crimpüberwachung
Crimpen	Schäfer	EPS2001	0,5mm ² bis 2,5mm ² bzw. 6mm ² (Aderendkrallen/ Ringöse)	Crimpmaschine mit Crimpüberwachung
Crimpen	Schäfer	EPS2001	0,5mm ² bis 2,5mm ² bzw. 6mm ² (Aderendkrallen/ Ringöse)	Crimpmaschine mit Crimpüberwachung
Crimpen	Zoller und Fröhlich	ECM04	Trapezcrimp, Crimpbereich: 0,5mm ² bis 2,5mm ² , Crimplänge: 8mm	Stripper-Crimper
Ablängen	Arno Fuchs	Schneidmaster 15/40	Materialdurchlaß: Ø 15mm Breite: 40mm, Länge: 1mm bis 999 m	Kabelablängmaschine
Ablängen	Schäfer	SAM1	Kabelaußendurchmesser: max. 6mm, Feinlitze/Massivleiter: max. 1mm ² , Länge: 25mm bis 999m, Abisolieren: 1mm bis 130mm	Schneid- und Abisoliermaschine
Ablängen	Ulmer	SM15 2 PCL	Durchlasshöhe Zentrum: Ø30mm, Gesamte Maschinenbreite: 17mm, Max. Kabelquerschnitt: 70mm ² CU Litze / 10mm ² CU Draht, Länge: Max. 99m	Kabelablängmaschine
Abmanteln Abisolieren	AAT Aston	AM Allround	Rundleiter: Ø 1mm bis 24mm, Abisolierlänge: 5mm bis 160mm im Vollabzug	Abmantelmaschine
Abmanteln Abisolieren	AAT Aston	AM Allround	Rundleiter: Ø 1mm bis 24mm, Abisolierlänge: 5mm bis 160mm im Vollabzug	Abmantelmaschine
Abmanteln Abisolieren	AAT Aston	AM Allround	Rundleiter: Ø 1mm bis 24mm, Abisolierlänge: 5mm bis 160mm im Vollabzug	Abmantelmaschine
Abmanteln Abisolieren	Zoller und Fröhlich	AL01	Abisolierbereich: 0,05mm ² bis 6mm ² , Abisolier/Abzugslänge: 3mm bis 20mm	Abmantelmaschine

Abmanteln Abisolieren	GLW	CS60	Kabeldurchmesser: max. 6mm, Querschnitt: 0,08mm ² bis 6mm ² , Abisolier-/Abzugslänge: 2mm bis 20mm	Abmantelmaschine
Ablängen	Arno Fuchs	Schneidmaster 15/40	Materialdurchlaß: Breite: 40mm, Länge: 1mm bis 999 m	Kabelablängmaschine
Ablängen	Arno Fuchs	Schneidmaster 20/85	Materialdurchlaß: Breite: 85mm, Länge: 1mm bis 999 m,	Kabelablängmaschine
Bohren	Ixon	Ständerbohrmaschine	Bohrarbeiten Holz	Säulenbohrmaschine
Abmanteln Abisolieren	Arno Fuchs	Simplomat P 30/302	Rundleiter: Ø 3mm bis 18mm, Abisolierlänge: 5mm bis 250mm im Vollabzug	Abmantelmaschine
Abmanteln Abisolieren	Arno Fuchs	Simplomat P 30/303	Rundleiter: Ø 3mm bis 18mm, Abisolierlänge: 5mm bis 250mm im Vollabzug	Abmantelmaschine
Abmanteln Abisolieren	GLW	CS60	Kabeldurchmesser: max. 6mm, Querschnitt: 0,08mm ² bis 6mm ² , Abisolier-/Abzugslänge: 2mm bis 20mm	Abmantelmaschine
Abmanteln Abisolieren	GLW	CS60	Kabeldurchmesser: max. 6mm, Querschnitt: 0,08mm ² bis 6mm ² , Abisolier-/Abzugslänge: 2mm bis 20mm	Abmantelmaschine
Abmanteln Abisolieren	GLW	CS60	Kabeldurchmesser: max. 6mm, Querschnitt: 0,08mm ² bis 6mm ² , Abisolier-/Abzugslänge: 2mm bis 20mm	Abmantelmaschine
Abmanteln Abisolieren	GLW	CS60	Kabeldurchmesser: max. 6mm, Querschnitt: 0,08mm ² bis 6mm ² , Abisolier-/Abzugslänge: 2mm bis 20mm	Abmantelmaschine
Abmanteln Abisolieren	GLW	CS60	Kabeldurchmesser: max. 6mm, Querschnitt: 0,08mm ² bis 6mm ² , Abisolier-/Abzugslänge: 2mm bis 20mm	Abmantelmaschine
Abmanteln Abisolieren	GLW	CS60	Kabeldurchmesser: max. 6mm, Querschnitt: 0,08mm ² bis 6mm ² , Abisolier-/Abzugslänge: 2mm bis 20mm	Abmantelmaschine
Abmanteln Abisolieren	GLW	CS60	Kabeldurchmesser: max. 6mm, Querschnitt: 0,08mm ² bis 6mm ² , Abisolier-/Abzugslänge: 2mm bis 20mm	Abmantelmaschine
Crimpen	Schäfer	EPS2001	0,5mm ² bis 2,5mm ² bzw. 6mm ² (Aderendkrallen/ Ringöse)	Crimpmaschine mit Crimpüberwachung

Crimpen	Schäfer	EPS2001	0,5mm ² bis 2,5mm ² bzw. 6mm ² (Aderendkrallen/ Ringöse)	Crimpmaschine mit Crimpüberwachung
Crimpen	WDT	SSC-2FP	0,25mm ² bis 6mm ² isolierte und unisolierte Aderendhülsen, Press- Quetsch- Ringkabelschuhe und Stecker	Crimpmaschine
Crimpen	WDT	SSC-2FP	0,25mm ² bis 6mm ² isolierte und unisolierte Aderendhülsen, Press- Quetsch- Ringkabelschuhe und Stecker	Crimpmaschine
Sägen	Altendorf	F45 groß	Zuschnitarbeiten Holz	Formatkreissäge
Sägen	Altendorf	F45 klein	Zuschnitarbeiten Holz	Formatkreissäge
Sägen	Frommia	635	Zuschnitarbeiten Holz	Tischkreissäge
Sägen	Piccolo	Piccolo	Zuschnitarbeiten Holz	Pendelsäge
Sägen	Felder	FB640	Zuschnitarbeiten Holz	Bandsäge
Sägen	Holzher	PK1255	Zuschnitarbeiten Holz	Plattensäge (stehend)
Oberfläche	Durst		lackieren	Lackieranlage
Schleifen	Rehnen	SK-1	Schleifarbeiten Holz	Kantenschleifmaschine
Schleifen	Jet	JBOS-5	Schleifarbeiten Holz	Spindelschleifmaschine
Schleifen	Hema	PSM300	Schleifarbeiten Holz	Bändchenschleifmaschine
Schleifen	Bütfering	Optimat STO111	Schleifarbeiten Holz	Breitbandschleifmaschine
Hobeln	Panhans	324	Holzbearbeitung	Abrichte
Hobeln	Panhans	435	Holzbearbeitung	Dicke
Hobeln	Scheer	DB 5	Holzbearbeitung	Dübelautomat
Hobeln	Maggi	Maggi	Holzbearbeitung	Dübelautomat
Drehen	Drechseln		Drehen Holz	Drechselmaschine
Pressen	Hess	System 23	Pressen Holz	Verleimständer
Pressen	Hess	1999/511	Pressen Holz	Korpuspresse
Bohren	Optimum	B33 ProVario	Bohren und senken	Säulenbohrmaschine
Bohren	Flott	M3ST	Bohren und senken	Säulenbohrmaschine
Bohren	Flott	TB16	Bohrarbeiten Holz	Tischbohrmaschine
Bohren	Maxion	BT13	Bohrarbeiten Holz	Tischbohrmaschine
Fräsen	HolzHer	1735	Fräsarbeiten Holz	Zinkenfräse
Fräsen	Felder	Format 4	Fräsarbeiten Holz	Tischfräse
Fräsen	Onsrud	750ss	Fräsarbeiten Holz	Kopier- Unterfräse

Fräsen	Felder	F500M	Fräsarbeiten Holz	Tischfräse
Fräsen	Felder	F500M	Fräsarbeiten Holz	Tischfräse
Fräsen	Felder	F900	Fräsarbeiten Holz	Tischfräse
Fräsen	Ruwi	Ruwi	Fräsarbeiten Holz	Unterflurfräse

Standort mit Metallbearbeitung: TA: Talheim; CR: Crailsheim; SHA: Schwäbisch-Hall; BFH: Bad Friedrichshall;

TAL überarbeitet 04.02.21

BFH überarbeitet 08.02.21

CR überarbeitet 10.02.21

SHA überarbeitet 18.02.21

Heilbronn 17.02.2021

Ingelfingen 03.03.2021

Öhringen 03.03.2021

aschinen,

umung mit

i (z.B.

Standort	Branche
SHA	Metall
BFH	Metall
BFH	Metall
BFH	Metall
BFH	Metall
CR	Metall
CR	Metall
CR	Metall
SHA	Metall
BFH	Metall
CR	Metall
CR	Metall
CR	Metall
CR	Metall
TAL	Metall
CR	Metall
SHA	Metall
SHA	Metall
SHA	Metall
SHA	Metall

BFH	Metall
SHA	Metall
BFH	Metall
TAL	Metall
TAL	Metall
TAL	Metall
CR	Metall
CR	Metall
SHA	Metall
SHA	Metall
SHA	Metall
CR	Metall
BFH	Metall
CR	Metall
CR	Metall
TAL	Metall
SHA	Metall
SHA	Metall
SHA	Metall
BFH	Metall
HN	Holz
HN	Holz
SHA	Holz
HN	Holz

HN	Holz
HN	Holz
SHA	Holz
SHA	Holz
HN	Holz
HN	Holz
HN	Holz
HN	Holz
HN	Holz
HN	Holz
HN	Holz
HN	Holz
SHA	Holz
SHA	Holz
SHA	Holz
SHA	Holz
SHA	Holz
SHA	Holz
HN	Holz
HN	Holz
HN	Holz
SHA	Holz
SHA	Holz
SHA	Holz
HN	Holz
HN	Holz
HN	Holz
SHA	Holz
SHA	Holz
SHA	Holz

ÖHR	Holz
ÖHR	Holz
ÖHR	Holz
ÖHR	Holz